

Ransburg®

アクアブロック **AquaBlock-III™**

Waterborne Electrostatic Coating System

水系静電塗装 ボルテージブロックシステム Waterborne Electrostatic Coating Voltage Block System



特許申請中
Patent pending

直接帯電方式
Direct charging
system

- 進化を続けるアクアブロック
- 塗着効率の高さを誇る“静電塗装システム”
- 美粧性と環境保護に優れた水性塗料への転換。

- AquaBlock; continuing the evolution
- An electrostatic coating system that boasts the highest level of transfer efficiency
- Conversion to waterborne paint which is environmentally more friendly and produces a more beautiful finish

高い開発技術力と長年蓄えた塗装技術無しでは不可能な“水系静電塗装システム”を世界に先駆け実現したランズバーグより、さらに進化した新しいボルテージブロックシステム“アクアブロック-III”が誕生しました。

従来に比べ流量制御・供給能力・搬送安定性・色替時間短縮そして使い勝手改善など、あらゆる面において進化を遂げアクアブロック-IIIに凝縮しました。

経済効果と環境保護の両立を目指す環境先進企業に向けたランズバーグの自信作です。

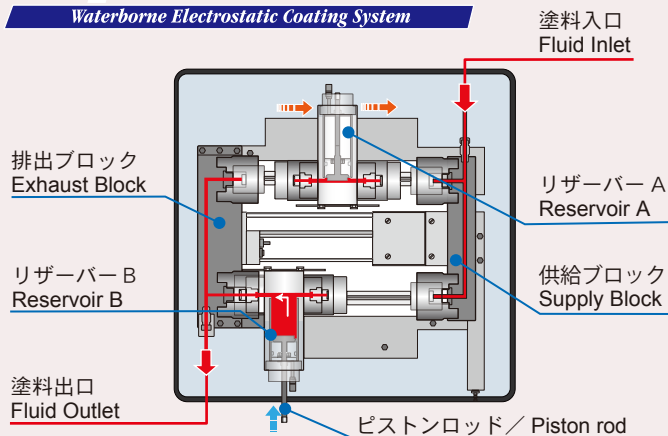
After bringing you the world's first waterborne electrostatic coating system, an achievement that would not have been possible without our superior development technology strength and painting technology accumulated over many years, Ransburg now introduces the even more advanced new AquaBlock III voltage block system. Even more than before, advancements made over a wide area including improvements in flow control, supply capacity, delivery stability, color change time reduction and usability have been concentrated within the design of the AquaBlock III. Ransburg is very proud of the new AquaBlock model developed for environmentally advanced business that aims to strike a balance between environmental protection and economic effectiveness.



CARLISLE
FLUID TECHNOLOGIES

AquaBlock-III™

Waterborne Electrostatic Coating System



水系静電塗装に不可欠な高電圧ブロック装置「アクアブロック-III」は、塗料入口のある“供給ブロック”塗料出口のある“排出ブロック”およびその二つの間で交互に接続される二つの“リザーバーブロック A/B”の合計 4 つのブロックで構成され、高電圧が塗装機から導電性のある塗料ラインを経由して、水系塗料供給源に戻るのを防いでいます。

The AquaBlock III high voltage block device which is indispensable for waterborne electrostatic painting is made up of 4 blocks; the 'supply block' with fluid inlet, the 'exhaust block' with fluid outlet and two other A and B reservoir blocks which are alternately connected between the supply and exhaust blocks. High voltage travels from the applicator via the paint line which has electrical conductivity and is prevented from returning to the waterborne paint supply source.

特長

流量制御が容易

リザーバーにはエア駆動のピストン方式を採用。エア制御とギアポンプの組合せにより塗装機への塗料供給が自在に制御することができ、様々な塗装条件が容易に実現できます。

供給能力が飛躍的に向上

A/B 二つのリザーバーに各々独立した塗料排出口を設けることで、従来型に比べ塗料の供給能力が飛躍的に向上しました。

“途切れ”、“脈動”の無い安定供給の実現

二つあるリザーバーの内どちらか一方が常時排出ブロックと接続されるように制御され、“途切れ”が起こらず、さらにリザーバー内のエア駆動ピストン方式により“脈動”の無い安定した塗料供給を実現しています。

色替洗浄能力の向上

色替洗浄時には、供給ブロック、排出ブロックおよび二つのリザーバー A/B が全て一つに連結され一挙に洗浄。“洗浄時間の短縮”のみならず“洗浄水の削減”に優れています。またシステム内の塗料通路はすべて塗料が排出されやすい形状に設計され、塗料溜まりや洗浄水の残滓が発生し難く、次色塗料の捨吹き量が大幅に減らせるなど、洗浄性能を向上させました。

リザーバー内の塗料残量が目視確認できるピストンロッド

リザーバー内の塗料残量は F/O (ファイバーオプティクス) を使った「満」、「空」の検出のほか、必要に応じピストンロッドの位置で目視確認ができ、塗料残量など作動状況が容易に判別できます。

FEATURES

Easy Flow Control

An air drive piston system is used in the reservoirs. Through combination of air control and gear pump operation, unrestricted control of paint supply to the applicator is possible allowing it to be used under a wide range of paint conditions.

Dramatic Improvement of Supply Performance

By providing independent paint outlets for each of the A and B reservoirs, paint supply capacity has been dramatically improved in comparison with other conventional types.

Realization of Stable Supply Without Disruption or Pulsation

The two reservoirs are controlled so that one is connected to the regular discharge block preventing disruption. Additionally through adoption of an air drive piston system in the reservoir, a stable paint supply without pulsation has been achieved.

Improved Color Change Cleaning Performance

During cleaning when changing colors, the supply block, discharge block and the two A/B reservoirs are all connected allowing them all to be cleaned at the same time. The result is not only superior reduction of color change time but also reduction of cleaning liquid. In addition, the shapes of all paint passages inside the system have been designed so that the paint can be entirely discharged easily, improving cleaning performance by making it difficult for paint to accumulate or cleaning water to be leftover, and greatly reducing the amount of next color paint that is blown through and discarded.

Easy Visual Confirmation of Amount of Paint Remaining in Reservoir Piston Rod

As well as 'empty' and 'full' detection of paint in the reservoir using fiber optics (F/O), when needed, visual confirmation of remaining paint amount using the piston rod position is also possible, making it easy to determine the operation situation.

仕様 / SPECIFICATIONS

- エア圧力 / Air Pressure : 標準 / Standard 0.8 MPa
(増圧弁付属 / with booster regulator and air tank)
- エア消費 / Air Consumption : 50 l / min (max)
- 塗料供給 / Fluid Supply : 0.7 MPa (max) / 0.4 MPa (min)

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

- 周囲温度 / Temperature : 40℃以下 / Less than 40℃
- 使用電圧 / Voltage : -90 kV
- 寸法 / Measurement : 900(W)×800(H)×350(D) mm
- 重量 / Weight : 50 kg

※ For improvement purposes, Design & Specifications may change without prior notice.

CFT ランズバーグ 株式会社 Carlisle Fluid Technologies Ransburg Japan KK

本社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-15-5 TEL 045-785-6311
15-5, Fukuura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Kanagawa Japan 〒236-0004 Tel. 045-785-6311

Ransburg ランズバーグ事業部 TEL. 045-785-6421 / FAX. 045-785-6517

東 京 TEL 045-785-6421 西 部 (福岡) TEL 092-472-1335

北 関 東 (太田) TEL 0276-45-0361 海 外 営 業 部 (Overseas Global Business Gr.)

中 部 (豊田) TEL 0565-25-3141 TEL 045-785-6371

大 阪 TEL 06-4863-1271 広 島 サービスセンター TEL 082-277-9577

HP <http://www.carlisleleft.co.jp>

©Ransburg is a registered trademark of Carlisle Fluid Technologies.

販売取扱店 / For more information, please contact: